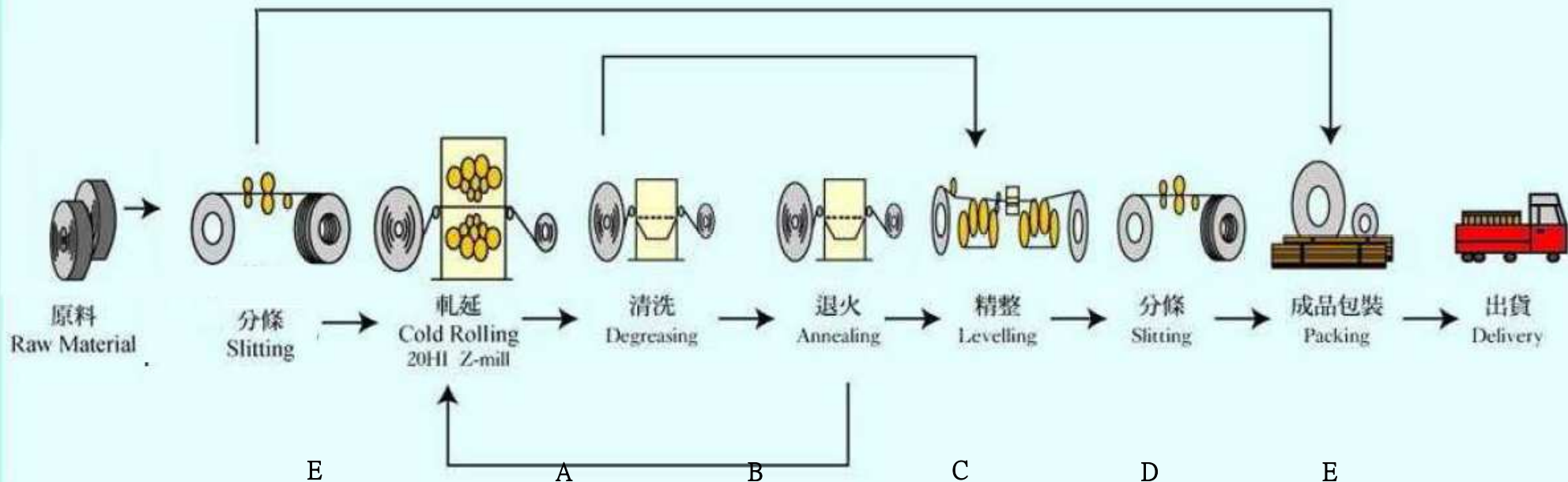


精密軋延薄板生產流程 PRECISION COLD ROLLING PROCESS



華新精密科技生產設備

A. 20HI Sendzimir軋延機	2 台	D. 張力整平機	1 台
B. 清洗機	2 台	E. 分條機	6 台
C. 水平式連續清洗輝退火爐	5 台		

Walsin Precision Technology production equipment

A. 20HI SENZIMIR ROLLING MACHINE	2 UNIT	D. STRETCH BEND LEVELLE	1 UNIT
B. DEGREASING LINE	2 UNIT	E. SLITTING LINE	6 UNIT
C. HORIZONTAL TYPE CONTINUOUS DEGREASING AND ANNEALING LINE	5 UNIT		