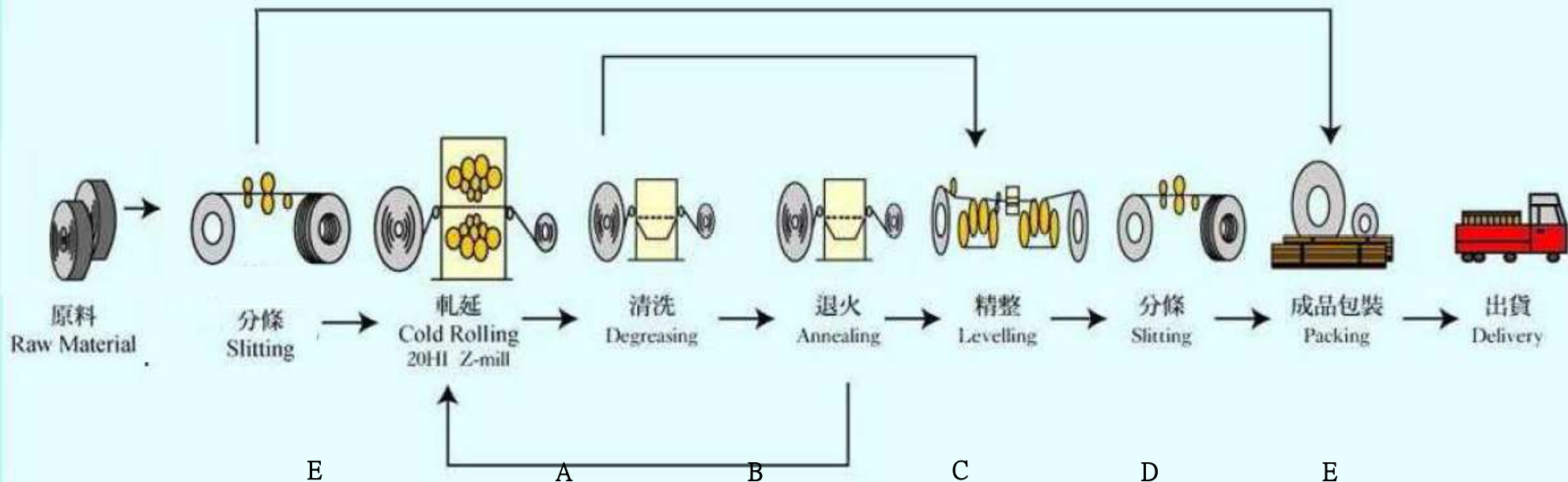


精密軋延薄板生產流程 PRECISION COLD ROLLING PROCESS



華新精密科技生產設備

- | | | | |
|----------------------|-----|----------|-----|
| A. 20HI Sendzimir軋延機 | 2 台 | D. 張力整平機 | 1 台 |
| B. 清洗機 | 2 台 | E. 分條機 | 6 台 |
| C. 水平式連續清洗輝退火爐 | 5 台 | | |

Walsin Precision Technology production equipment

- | | | | |
|---|--------|-------------------------|--------|
| A. 20HI SENZIMIR ROLLING MACHINE | 2 UNIT | D. STRETCH BEND LEVELLE | 1 UNIT |
| B. DEGREASING LINE | 2 UNIT | E. SLITTING LINE | 6 UNIT |
| C. HORIZONTAL TYPE CONTINUOUS DEGREASING AND ANNEALING LINE | 5 UNIT | | |